

Cellules d'Usinage CNC Robotique 6 axes



Photos & Vidéos: www.usinage-robotique.com

- Systèmes industriels robustes permettant de réaliser des opérations d'**usinage, perçage, découpe et parachèvement** avec des robots 6 axes Kuka.
- Capacité à travailler sur des **pièces de grandes dimensions**, avec de **hautes précisions et vitesses**, à des **coûts inférieurs aux centres à commande numérique classiques**
- Approche de plus en plus utilisée dans de nombreux secteurs: **ortho-prothèse, fabrication de moules, décors, bois, pierre...**
- Simple **changement d'outil (Manuel ou automatique) pour réaliser de nombreuses tâches**: fraisage, perçage, découpe, ébavurage, meulage, ponçage, polissage...
- **Cellules entièrement sécurisées** (Enceinte ou pièce dédiée)
- Travail sur des matériaux tendres (mousses, plastiques, bois) et de faible dureté (aluminium)
- Nous consulter pour les process spéciaux: Travail des métaux, Très grandes dimensions (ex: Charpente bois)

ERM & ses partenaires



Intégrateur robotique depuis 2013. Plus de 150 cellules robotiques, dont cellules d'usinage et impression 3D métal (WAAM) et plastiques
Acteur majeur de la fabrication additive en France depuis 2015

Plate-forme logicielle pour les applications d'usinage avec robots multi-axes
Plusieurs dizaines de cellules robotiques CNC en fonctionnement
Localisation: France (Proche Saint Nazaire, 44)

Leader européen de la robotique industrielle
Fabricant de référence sur les applications d'usinage et impression 3D (Performance & Durabilité)
Localisation: Allemagne et France (Gif-sur-Yvette, 91)

Kinematiq

KUKA



Usinage de modèle de buste pour fabrication de corset

Cellules d'Usinage CNC Robotique 6 axes

Spécifications techniques: Votre cellule à la carte

Photos & Vidéos: www.usinage-robotique.com

Robot:

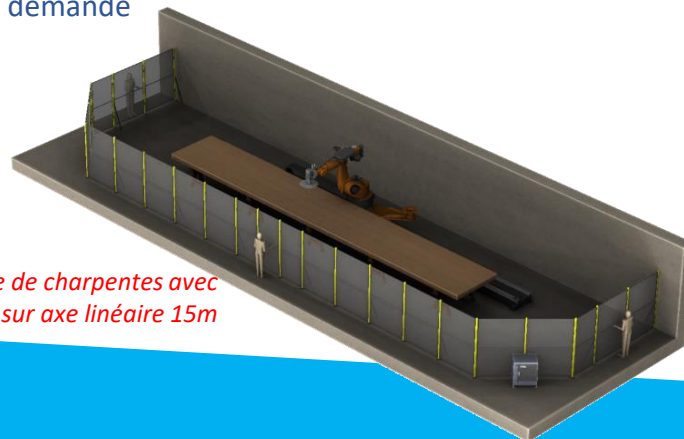
- KUKA Cybertech KR20 R1810 sixx (Rayon 1810mm, charge utile 20kg)
- KUKA Iontec KR70 R2100 (Rayon 2100mm, Poids accepté 70kg)
- KUKA Quantec-2 KR120 R2700-2 (Rayon 2700mm, Charge utile 120Kg)
- Autre robots possibles pour applications spécifiques
- Configuration usine du robot pour application d'usinage

Base de cellule robotique d'usinage:

- Coffret électrique de puissance et sécurité (Pour deux portes maximum)
- Socle lourd pour robot
- Table d'usinage 850x850mm en acier rainurée (Autres dimensions sur demande)

Outillages de bout de bras:

- Electrobroche et Variateur 3.3kW 24000tr/min avec porte-outils ER40 à montage manuel
- Electrobroche et Variateur 3.3W 24000tr/min avec cône HSK40 à changement rapide (manuel) d'outils
- Electrobroche et Variateur 3.6kW ou 7kW ou 11kW 24000tr/min avec changement automatique pneumatique d'outils (6 outils) sur cône ISO30 (3.6 ou 7kW) ou ISO40 (11kW)
- Autres configurations d'électrobroches sur demande
- Outillage de découpe à fil chaud
- Autres outillages sur demande



Usinage de charpentes avec robot sur axe linéaire 15m

Capteurs pour outils et pièces:

- Capteur de mesure d'outils par barrage photoélectrique (Option)
- Palpeur de pièces avec montage sur cône ISO30 et intégration au robot (Option)

Axes supplémentaires:

- Plateau tournant continu pour table d'usinage (Synchronisé avec le robot KUKA)
- Axe linéaire pour le robot KUKA (Jusqu'à 15m)

Autres options:

- Enceinte sécurisée avec parois pleines en profilés aluminium et lexans polycarbonate
- Kit pour intégration robot d'usinage dans un local réalisé par le client
- Système d'aspiration des copeaux d'usinage
- Jeu de tables horizontale et verticale (Pour extension du temps d'usinage)

Plate-formes logicielles CAD-CAM possibles déjà intégrées:

- Rhinoceros + MadCAM + Rhinorobot (Préférée)
- Delcam + Powermill Robot Pro
- Sprutcam

Outils logiciels complémentaires:

- KUKA.DirectoryLoader (Chargement des programmes d'usinage dans la baie du robot, directement depuis un PC externe)
- KUKA.CNC: Pilotage du robot comme une machine CN
- Logiciel de retouche CAO Geomagic Sculpt

